



CONFÉDÉRATION SUISSE

BUREAU FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Classification :

81 c, 15

Demande déposée :

22 janvier 1959, 18 h.

Brevet enregistré :

15 juillet 1960

Exposé d'invention publié : 31 août 1960

## BREVET PRINCIPAL

Ben-Zion Gam, Genève

## Dispositif de fermeture pour récipient

Henri Latour, Genève, est mentionné comme étant l'inventeur

La présente invention a pour objet un dispositif de fermeture pour récipient, comprenant un col terminé par un embout percé d'un canal de distribution, caractérisé par le fait que cet embout est de forme générale sphérique, un capuchon de section en forme générale de U étant forcé par ses joues sur cet embout sphérique de manière à pouvoir être basculé pour libérer le canal de distribution, la partie médiane du capuchon formant une membrane souple destinée à venir s'appliquer de manière étanche sur l'embout en position de fermeture du canal.

Le dessin annexé représente, schématiquement et à titre d'exemple, une forme d'exécution du dispositif de fermeture selon l'invention.

La fig. 1 est une vue en coupe de ce dispositif, dont

la fig. 2 est une vue en élévation latérale.

La fig. 3 est une vue en plan de ce dispositif.

Ce dispositif de fermeture est destiné à être appliqué à n'importe quel récipient comprenant un col 1 terminé par un embout 2 percé d'un canal de distribution 3. Un tel récipient peut être constitué par un flacon en verre ou en matière plastique, ou éventuellement par un tube souple en matière plastique tel que les tubes pour pâte dentifrice ou produits cosmétiques.

Comme le montre le dessin, l'embout 2 du récipient est de forme générale sphérique. Un capuchon 4, de section en forme générale de U, est forcé par ses joues 5 sur cet embout sphérique 2. Comme le montre la fig. 1, les joues 5 sont elles-mêmes évidées intérieurement de manière sphérique. La partie

médiane 6 du capuchon 4 forme une membrane souple destinée à venir s'appliquer de manière étanche sur l'embout 2 en position de fermeture du canal 3. Dans l'exemple représenté, cette partie médiane 6 du capuchon 4 présente, sur sa face interne, un bossage central 7 destiné à s'engager dans l'embouchure 8 du canal 3 de distribution, en position de fermeture de celui-ci.

En outre, ladite face interne du capuchon 4 présente une lèvre 9 s'étendant circulairement autour du bossage 7, cette lèvre étant destinée à venir s'appliquer élastiquement sur l'embout 2, autour de l'embouchure 8 du canal 3, en position de fermeture.

Le capuchon 4 est muni, d'autre part, de deux ailes 10 destinées à permettre sa manœuvre. En effet, il suffit d'exercer une pression sur l'une des ailes 10 pour provoquer le basculement du capuchon 4 autour d'un axe passant par le centre de l'embout sphérique 2. Une légère pression est nécessaire au début du mouvement de basculement pour provoquer la sortie du bossage 7 hors de l'embouchure 8, après quoi le bossage 7 et la lèvre circulaire 9 glissent autour de l'embout 2, en libérant l'orifice de sortie 8 du canal 3.

L'opération de fermeture se fait par un basculement inverse du capuchon 4 en exerçant une pression sur l'aile opposée 10 de celui-ci, de manière à ramener le bossage 7 dans l'embouchure 8 du canal 3.

Pour augmenter la souplesse de la partie médiane 6 du capuchon 4, celui-ci présente deux parties latérales évidées 11.

De préférence, ce dispositif de fermeture est fabriqué en matière moulée ou pressée dite « plastique », polyéthylène, polystyrène, etc. Le capuchon

4, qui est forcé par ses joues 5 autour de l'embout 2, tient sur celui-ci par son élasticité propre.

Bien entendu, de nombreuses variantes d'exécution de ce dispositif de fermeture pour récipient pourraient être imaginées. Ainsi, au lieu de prévoir deux ailes 10 sur le capuchon 4, celui-ci pourrait être muni d'un prolongement central constituant un organe de manœuvre du capuchon. En outre, les bords des joues 5, au lieu d'être circulaires sur environ une demi-circonférence dans leur partie 12, pourraient n'être circulaires que sur un quart de circonférence, de manière à ne permettre le basculement du capuchon 4 que d'un côté de l'embout 2.

La fabrication du dispositif de fermeture décrit ci-dessus est des plus simples, étant donné que l'embout 2 peut être obtenu de forme sphérique par une simple opération de tournage. Le capuchon 4, obtenu par exemple à la presse, peut être engagé sur l'embout 2 très facilement par une machine automatique, du fait qu'il suffit d'une faible pression sur ce capuchon 4 pour sa mise en place sur l'embout 2.

Bien entendu, le capuchon 4 peut être fabriqué soit en une pièce moulée ou pressée, soit en plusieurs parties pouvant être collées les unes aux autres. On pourrait, par exemple, former le capuchon 4 en deux parties symétriques collées ensuite l'une contre l'autre. On pourrait aussi fabriquer les deux joues 5 séparément et les coller ensuite à la partie centrale 6 du capuchon 4.

## REVENDICATION :

30

Dispositif de fermeture pour récipient, comprenant un col terminé par un embout percé d'un canal de distribution, caractérisé en ce que cet embout est de forme générale sphérique, un capuchon de section en forme générale de U étant forcé par ses 35 joues sur cet embout sphérique, de manière à pouvoir être basculé pour libérer le canal de distribution, la partie médiane du capuchon formant une membrane souple destinée à venir s'appliquer de manière étanche sur l'embout en position de fermeture du 40 canal.

## SOUS-REVENDICATIONS :

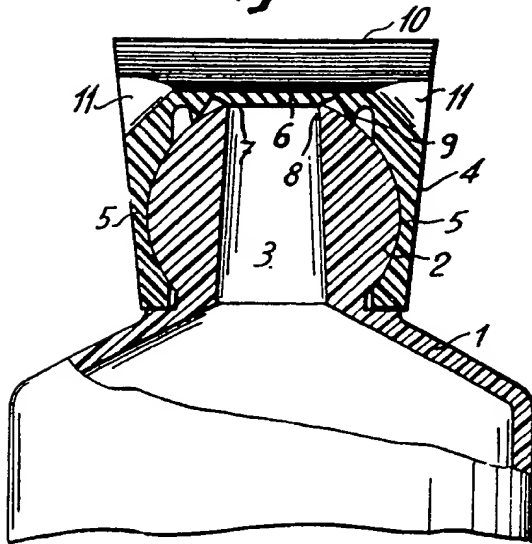
1. Dispositif selon la revendication, caractérisé en ce que la partie médiane du capuchon présente sur sa face interne un bossage central destiné à s'en- 45 gager dans l'embouchure du canal de distribution, en position de fermeture.

2. Dispositif selon la revendication et la sous-revendication 1, caractérisé en ce que ladite face interne présente une lèvre s'étendant circulairement 50 autour du bossage, lèvre destinée à venir s'appliquer élastiquement sur l'embout autour de l'embouchure du canal, en position de fermeture.

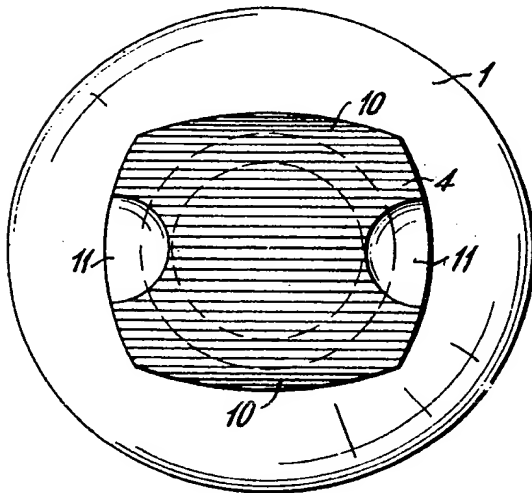
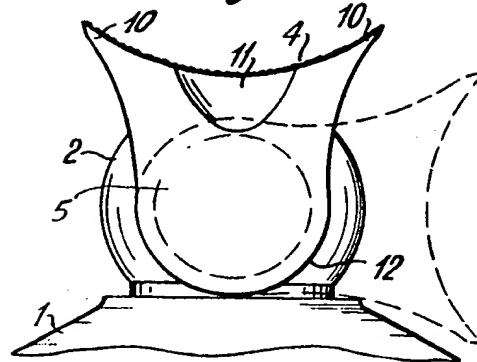
**Ben-Zion Gam**

Mandataire : André Schott, Genève

**Fig. 1**



**Fig. 2**



**Fig. 3**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**